

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью «СОЛЛЕРС Алабуга»

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
			класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда			3.1	3.2	3.3	3.4	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	797	30	0	0	28	2	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	864	71	0	0	65	6	0	0	0
из них женщин	303	37	0	0	37	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	16	0	0	0	0	0	0	0	0

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Право на досрочное назначение страховой пенсии (да/нет)
		Химический фактор	Биологический фактор	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Неионизирующие излучения	Ионизирующие излучения	Параметры микроклимата	Параметры световой среды	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
01. Дирекция по производству																							
01. Цех сборки																							
01. Участок сборки кузова ТРИМ																							
01. Станции TR13R, TR13L																							
3.24/1.CO.07.50	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3,1	-	3,1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
02. Цех окраски																							
01. Участок полировки и ремонта ЛКП, полировка																							
01. Станции P-1S, P-2S, P-3S, P-4S, P-5S																							
3.24/1.CO.07.162	Маляр (на внешней линии)	2	-	-	3,1	-	-	-	2	-	-	-	-	3,1	-	3,1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
03. Цех сварки																							
01. Участок сварки основания кузова																							

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда																							
		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
		01. Станции: АТЛАНТ-9А010РН, АТЛАНТ-9А010ЛН, АТЛАНТ-9А020ЛН, АТЛАНТ-9А020РН																							
		Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки																							
		2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
		02. Станции: АТЛАНТ-9В005, АТЛАНТ-9В010, АТЛАНТ-9В020																							
		Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки																							
		2	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
		03. Станции: АТЛАНТ-9J005, АТЛАНТ-8G010																							
		Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки																							

66.26.CO.01.03	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
02. Станции: АТЛАНТ-9В005, АТЛАНТ-9В010, АТЛАНТ-9В020																								
66.26.CO.01.04	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
03. Станции: АТЛАНТ-9J005, АТЛАНТ-8G010																								
66.26.CO.01.05	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
04. Станции: АТЛАНТ-8F001, АТЛАНТ-8F003, АТЛАНТ-8F017																								
66.26.CO.01.06	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.1	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.2	-	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	Да	
05. Станция АТЛАНТ-8F002																								
66.26.CO.01.07	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
06. Станции: АТЛАНТ-8F004, АТЛАНТ-8F005																								
66.26.CO.01.08	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
07. Станция АТЛАНТ-8E015																								
66.26.CO.01.09	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
08. Станции: АТЛАНТ-8H005, АТЛАНТ-8H010, АТЛАНТ-8H015																								
66.26.CO.01.10	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
09. Станция АТЛАНТ-8C005																								
66.26.CO.01.11	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
10. Станции: АТЛАНТ-8J053РН, АТЛАНТ-8J053ЛН, АТЛАНТ-8J060РН, АТЛАНТ-8J060ЛН, АТЛАНТ-8J075																								
66.26.CO.01.12	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
11. Станции: АТЛАНТ-8X005, АТЛАНТ-8X010, АТЛАНТ-8X015, АТЛАНТ-8X020																								
66.26.CO.01.13	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
12. Станции: АТЛАНТ-8F014, АТЛАНТ-8F025, АТЛАНТ-8G015, АТЛАНТ-8J065																								

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда															Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Право на досрочное назначение страховой пенсии (да/нет)
		Химический фактор	Биологический фактор	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Неионизирующие излучения	Ионизирующие излучения	Параметры микроклимата	Параметры световой среды	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
66.26.CO.01.14	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
02. Участок сварки боковин																								
01. Станции: АТЛАНТ-7С010RH, АТЛАНТ-7С010LH, АТЛАНТ-7С020RH, АТЛАНТ-7С020LH																								
66.26.CO.01.15	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
02. Станции: АТЛАНТ-5В010, АТЛАНТ-5В020, АТЛАНТ-5В030, АТЛАНТ-5В040, АТЛАНТ-5В050																								
66.26.CO.01.16	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
03. Станции: АТЛАНТ-7L007RH, АТЛАНТ-7L008RH																								
66.26.CO.01.17	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
03. Участок изготовления тар																								
01. Станция нарезки и заготовки профильных труб																								
66.26.CO.01.18	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	2	-	-	2	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
02. Станция сварки металлических заготовок																								
66.26.CO.01.19	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	3.1	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	-	-	3.2	-	3.2	-	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да	
03. Станция нарезки пластиковых ложементов																								
66.26.CO.01.20	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	2	-	-	3.1	-	-	-	2	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
04. Отдел ремонта и обслуживания оборудования																								
66.26.CO.01.21	Электромеханик по средствам автоматики и приборам технологического оборудования	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	
04. Цех окраски																								
01. Участок изготовления тар																								
01. Станция покраски металлических тар																								
66.26.CO.01.22	Маляр (в камере)	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да 0,5 л молока за смену	Нет	Да	
02. Участок нанесения полимочевины																								

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	3	Химический фактор	2	66.26.CO.01.23	Мальр на внешней линии	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да
		4	Биологический фактор	2	66.26.CO.01.24	Мальр на внешней линии	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да
		5	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	2	66.26.CO.01.26	Мальр (в камере)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да
		6	Шум	2	66.26.CO.01.25	Мальр (в камере)	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да
		7	Инфразвук	2	66.26.CO.01.27	Мальр (в камере)	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Да
		8	Ультразвук воздушный	2	66.26.CO.01.28	Слесарь механосборочных работ	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет
		9	Вибрация общая	2	66.26.CO.01.29	Слесарь механосборочных работ	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет
		10	Вибрация локальная	2	66.26.CO.02.30	Оператор станков с программным управлением	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет
		11	Неионизирующие излучения	2		01. Участок изготовления нестандартного оборудования	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет
		12	Ионизирующие излучения	2		01. Ремонтно-механический цех	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет
13	Параметры микроклимата	2		02. Департамент главного инженера	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет		
14	Параметры световой среды	2		02. Участок шасси 2	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет		
15	Тяжесть трудового процесса	2		01. Станция FS3	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет		
16	Напряженность трудового процесса	2		01. Станция FS3	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет		
17	Итоговый класс (подкласс) условий труда	2		01. Станция FS3	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет		
18	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	2		01. Станция FS3	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет		
19	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	2		01. Станция FS3	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет		
20	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	2		01. Станция FS3	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет		
21	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	2		01. Станция FS3	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет		
22	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	2		01. Станция FS3	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет		
23	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	2		01. Станция FS3	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет		
24	Право на досрочное назначение страховой пенсии (да/нет)	2		01. Станция FS3	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет		

Дата составления: 30.06.2026

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Матюша Оксана Владимировна

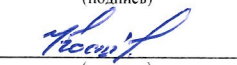
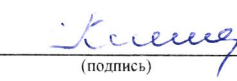
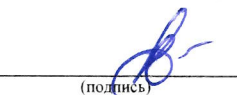
29.07.26

(подпись)

(должность)

Главный инженер

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Директор по производству (должность)	 (подпись)	Шамсиев Ильдaр Амирович (фамилия, имя, отчество (при наличии))	23.07.2026 (дата)
Начальник отдела охраны труда (должность)	 (подпись)	Костюков Сергей Александрович (фамилия, имя, отчество (при наличии))	28.07.2026 (дата)
Специалист по охране труда (должность)	 (подпись)	Клементьева Юлия Николаевна (фамилия, имя, отчество (при наличии))	28.07.2026 (дата)
Начальник отдела кадрового делопро- изводства (должность)	 (подпись)	Мордвинцева Олеся Александровна (фамилия, имя, отчество (при наличии))	28.07.2026 (дата)

Эксперт (эксперты) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

478 (№ в реестре экспертов)	 (подпись)	Семенова Марина Валерьевна (фамилия, имя, отчество (при наличии))	30.06.2026 (дата)
4524 (№ в реестре экспертов)	 (подпись)	Мастрова Ирина Юрьевна (фамилия, имя, отчество (при наличии))	30.06.2026 (дата)

